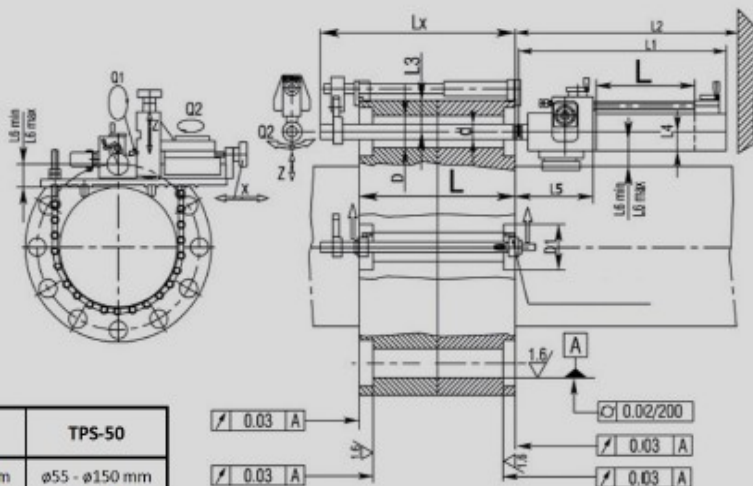
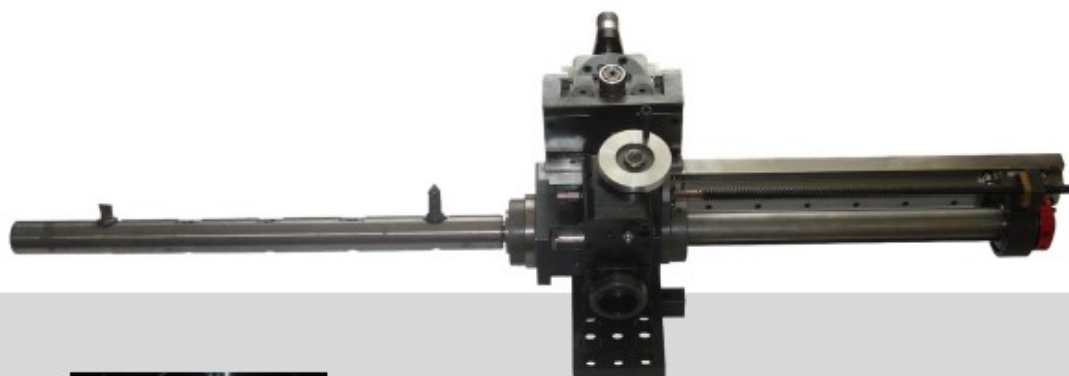


STROJ TA TOKARENJE PROVRTA TPS-40



TEHNIČKE SPECIFIKACIJE

TPS model	TPS-30	TPS-40	TPS-50
Promjer tokarenja D	φ35 - φ70 mm	φ48 - φ100 mm	φ55 - φ150 mm
Dužina tokarenja L	250 mm	400 mm	600 mm
Promjer osovine d	φ32 mm	φ40 mm	φ50 mm
Tokarenje po planu D1	φ50 - φ80 mm	φ50 - φ150 mm	φ60 - φ180 mm
Posmak - aksijalno	ručno, ler, automatski		
Posmak - radijalno	ručno		
Kvaliteta obrade	Ra 1,6		
Lx	600 mm	750 mm	950 mm
L1	580 mm	730 mm	930 mm
L2	610 mm	760 mm	960 mm
L3	100 mm max	100 mm max	100 mm max
L4	50 mm	50 mm	55 mm
L5	200 mm	200 mm	200 mm
L6 min	70 mm	70 mm	75 mm
L6 max	180 mm	180 mm	180 mm
	Honovanjem se postiže kvaliteta obrade Ra 0,4		

Stroj TPS upotrebljava se za:

- obradu provrta na spojkaama turbina, generatora i reduktora
- obradu osovinskih spojeva na brodovima
- obradu provrta na bagerima i brodovima gdje su potrebne velike dužine tokarenja na osovinskim vodovima.

Moguće je aksijalno i radijalno tokarenje. Postavlja se horizontalno ili vertikalno, a centriranje alata sa provrtom nadgleda elektronski čitač. Stroj je prijenosan i jednostavan za rukovanje.